

CABO TRAMASOLDA 90°C 750V



Construção

1 - Condutor - fios de cobre eletrolítico nu, têmpera mole.

Classe de encordoamento: 5 ou 6 - condutores flexíveis.

Separador: fita a base de poliéster aplicada quando necessário.

2 - Isolação - composto termofixo, na cor preta.

Norma aplicável

NBR 8762 – Cabos extraflexíveis para máquinas de soldar a arco e outras aplicações.



Temperaturas

Temperatura máxima no condutor
em regime permanente: 90°C

Temperatura máxima no condutor
em regime de sobrecarga: 130°C

Temperatura máxima no condutor
em regime de curto-circuito: 250°C

Aplicações

Ligação dos eletrodos às máquinas de solda elétrica.

Características



Anti-chama incluso



Boa resistência à umidade



Excelente flexibilidade



Tensão de trabalho: 750V
Tensão de ensaio: 2,5kV



Boa Imersão em combustíveis, óleos
e vapores corrosivos



Ótima resistência à intempéries



Estabilidade térmica: -40°C
até 90°C



Ótima resistência mecânica



Ótima resistência à ozona

Requisitos Dimensionais

Código Tramar	Seção Nominal (mm ²)	Resistência Elétrica máx. a 20°C (Ω/km)	Diâmetro Externo Nominal (mm)	Massa Aprox. (kg/km)	Capacidade de Corrente (A)*	Acond.
40301000	10	1,91	7,8	139	80	BOBINA
40301001	16	1,21	8,9	198	118	BOBINA
40301002	25	0,78	10,2	273	152	BOBINA
40301003	35	0,554	11,9	395	185	BOBINA
40301004	50	0,386	13,4	531	230	BOBINA
40301005	70	0,272	15,5	725	300	BOBINA
40301006	95	0,206	17,1	932	370	BOBINA
40301007	120	0,161	19,7	1256	420	BOBINA
40301008	150	0,129	21,3	1540	480	BOBINA
40301009	185	0,106	23,8	1895	550	BOBINA
40301010	240	0,0801	27,0	2403	660	BOBINA

Capacidade de corrente máxima para:

Instalação ao ar livre

Temperatura ambiente de 30°C

Temperatura máxima do condutor de 90°C